**PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO DO PINHAL – PR**

**AVISO DE CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2016.**

A Prefeitura Municipal de Ribeirão do Pinhal, Estado do Paraná, através da Secretaria Municipal de Educação, torna público para conhecimento dos interessados a Chamada Pública **nº 001/2016** – para aquisição de gêneros alimentícios, diretamente da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural, destinado ao Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE para o ano letivo de 2015, considerando o disposto no artigo 14 da Lei Federal nº 11.947/2009 e Resoluções/FNDENºS. 38/2009, 25/2012e 26/2013. O edital estabelecendo as condições e demais informações necessárias à participação poderá ser retirado na sala de licitações da prefeitura municipal de Ribeirão do Pinhal, sito a rua Paraná, 983, de **04/04/2016 a 25/04/2016**, e a documentação de habilitação e o projeto de venda deverão ser entregues até as **09h30min do dia 25 de abril de 2016**, no mesmo endereço supracitado.Ribeirão do Pinhal, 01de abril de 2016.

**RELAÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS (ESTIMATIVA DE CONSUMO)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ITEM | QTDE | VR UNIT. | VR TOTAL |
| ESPINAFRE - de qualidade, coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvida, intacta, isenta de enfermidades, livre de sujidades, parasitas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 348 mç de 400g | 4,00 | 1.392,00 |
| ALMEIRÃO - de qualidade, coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvida, intacta, isenta de enfermidades, livre de sujidades, parasitas, sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte | 350 mç de 400g | 3,00 | 1.050,00 |
| COUVE MANTEIGA – de qualidade, coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvida, intacta, isenta de enfermidades, livre de sujidades, parasitas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 1000 mç 400g | 4,00 | 4.000,00 |
| REPOLHO – de qualidade, coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvida, intacta, isenta de enfermidades, livre de sujidades, parasitas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 900kg | 3,50 | 3.150,00 |
| CENOURA – de qualidade, sem rama, compacta,firme, sem lesões de origem física ou mecânica, tamanho e coloração uniformes, bem desenvolvida. | 900kg | 3,00 | 2.700,00 |
| ALFACE CRESPA/LISA– de qualidade, coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvida, intacta, isenta de enfermidades, material terroso livre de sujidades, parasitas sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 1.800 pés | 2,50 | 4.500,00 |
| DOCE DE LEITE PASTOSO  Os doces em pasta obedecerão aos requisitos gerais de higiene e aos requisitos específicos de higiene, não podendo:  - apresentar sujidade, partes de insetos, fungos, leveduras, detritos orgânicos e de outras substâncias estranhas que indique a utilização de ingredientes em condições de processamento inadequada; - os doces em pasta devem atender a legislação específica em vigor e organolepticamente adequadas. | 950kg – pote 5kg | 9,00 | 8.550,00 |
| DOCE DE ABÓBORA COM COCO - Os doces em pasta obedecerão aos requisitos gerais de higiene e aos requisitos específicos de higiene, não podendo:  - apresentar sujidade, partes de insetos, fungos, leveduras, detritos orgânicos e de outras substâncias estranhas que indique a utilização de ingredientes em condições de processamento inadequada; - os doces em pasta devem atender a legislação específica em vigor e organolepticamente adequadas. | 700 kg | 8,50 | 5.950,00 |
| MANDIOCA COM CASCA - de qualidade, compacta e firme, isenta de enfermidade, material terroso, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida, isenta de danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 1500 kg | 2,00 | 3.000,00 |
| ABOBRINHA VERDE – de qualidade, tamanho e coloração uniformes, livre de enfermidades, danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 900kg | 2,50 | 2.250,00 |
| CHUCHU – de qualidade, tamanho e coloração uniformes, livre de enfermidades, danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 600kg | 2,50 | 1.500,00 |
| LARANJA LIMA – de qualidade, isenta de enfermidade, devendo ser bem desenvolvida, isenta de danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 1300kg | 2,30 | 2.990,00 |
| LARANJA PÊRA – de qualidade, isenta de enfermidade, devendo ser bem desenvolvida, isenta de danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 1.300kg | 1,60 | 2.080,00 |
| BANANA NANICA em pencas, de qualidade, tamanho e coloração uniformes, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida e madura, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 1600kg | 1,20 | 1.920,00 |
| MARACUJÁ – de qualidade, isenta de enfermidade, devendo ser bem desenvolvida, isenta de danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 500kg | 4,00 | 2.000,00 |
| BETERRABA – de qualidade, compacta e firme, isenta de enfermidade, material terroso, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida, isenta de danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 700 kg | 3,00 | 2.100,00 |
| MILHO VERDE C/ PALHA – de qualidade, isento de enfermidade, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido, isento de danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 1.600kg | 1,30 | 2.080,00 |
| TOMATE – de qualidade, compacta e firme, isenta de enfermidade, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida, isenta de danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 1000kg | 3,00 | 3.000,00 |
| BROCOLIS - de qualidade, coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvido, intacto, isenta de enfermidades, livre de sujidades, parasitas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | 400 m 400g | 3,50 | 1.400,00 |
| PONCÂ - de qualidade, firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida, isenta de danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte, com grau de maturação adequado. | 1.600kg | 2,40 | 3.840,00 |
| Total |  |  | 59.452,00 |

**DARTAGNAN CALIXTO FRAIZ**

**PREFEITO MUNICIPAL**